附件1：

新能源乘用车、载货汽车安全排查工作检查参考表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 类别 | 作业项目 | 检验方法 | 判定标准 |
| 1 | 外观检查 | 异味检查 | 鼻嗅 | 电箱周围无刺激和烧焦等异味 |
| 箱体外部线束/接插件检查 | 目测 | 箱体外高/低压线束无磨损，插座/插头无破损 |
| 箱体与车架螺栓紧固 | 目测 | 复检螺栓扭力，扭力满足质量要求标准。 |
| 下箱体外侧清洁 | 目检 | 1. 下箱体底部PVC涂层完好 2. 无变形、无腐蚀 3. 清除箱体灰尘，确保清洁度良好 4. 箱体无划痕，无破损 |
| 维护开关检查（MSD） | 目检 | 维护开关无变形,划痕，开关内部洁净，无污物 |
| 检查水冷管进/出水口 | 目检 | 检查水冷管软管与硬管连接处是否有漏液 检查水冷管进/出是否有变形 |
| 上箱盖检查 | 目检 | 1)无裂纹、无鼓包 2)平衡阀牢固，外观良好。 3清洁度良好 |
| 整车的高压系统 | 目检 | 线束外观良好，无磨损和老化；接插件无松脱，无异常变色发黑现象 |
| 2 | 软件诊断 | 读取最高单体温度 | 软件诊断 | 静态的最高单体温度应符合产品技术条件 |
| 读取电池温差范围 | 软件诊断 | 静态的电池温差应符合产品技术条件 |
| 读取电池压差范围 | 软件诊断 | 静态压差应在许可范围内 |
| 读取电池包总电压 | 软件诊断 | 总电压应符合产品技术条件 |
| 实测系统绝缘阻抗 | 软件诊断 | 1)诊断工具/整车仪表盘有无绝缘报警 2)绝缘阻值≥20兆欧（关闭BMU绝缘检测功能，分别测试正/负对地阻抗） |
| 读取系统报警情况 | 软件诊断 | UDS诊断无当前故障 |
| 读取进水口温度 | 软件诊断 | 0℃＜温度＜60℃ |
| 读取出水口温度 | 软件诊断 | 0℃＜温度＜60℃ |
| 确认软件版本 | 软件诊断 | 判断是否为最新版本 |
| 3 | 气密性检测 | 气密性测试 | 开箱前检测箱体气密性 | 箱体气密性达标 |
| 4 | 开箱检查及换件 | 更换密封圈 | 零部件更换 | N/A |
| 检查上盖内侧是否存在冷凝水 | 目检 | 上盖内侧外观良好无冷凝水 |
| 检查箱内是否存在冷凝水 | 目检 | 检查上箱盖内侧是否有冷凝水 检查模组上层、侧板是否有冷凝水 检测箱体四周是否有冷凝水 |
| 检查箱内低压线束外观及接插件连接情况 | 目检 | 线束外观良好，无磨损和老化，接插件无松脱 |
| 检查箱内高压线束（含铜巴） | 目检 | 线束绝缘皮无磨损，铜巴无异常变色发黑现象 |
| 高压铜巴螺栓扭矩检查 | 工具检测 | 螺栓画线无位移； 检测螺栓残余扭力并记录；  将螺栓扭矩紧固至出厂质量要求扭矩 |
| 检查水冷板外观 | 目检 | 1）水冷管软/硬管连接良好； 2）水冷板无变形 |
| 检查箱体清洁度 | 目检 | 内部清洁度良好、无残余杂质 |
| 5 | 容量测试 | SOC值 | 上位机诊断 | 大于质保协议中规定的SOC值 |
| 容量测试 | 工具检测 | 通过充放电实测电池容量，大于质保协议中规定的SOC值 |